(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-275169 (P2002-275169A)

平成14年9月25日(2002.9.25) (43)公開日

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

C 0 7 D 301/14

303/04 303/34 C 0 7 D 301/14

4C048

303/04

303/34

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特願2001-84195(P2001-84195)

(22)出願日

平成13年3月23日(2001.3.23)

(71) 出願人 000002901

ダイセル化学工業株式会社

大阪府堺市鉄砲町1番地

(72)発明者 高井 英行

広島県大竹市玖波4-4-1

(74)代理人 100090491

弁理士 三浦 良和

Fターム(参考) 40048 AA04 BB01 BC01 BC17 CO02

* フィン化合物を、水分を実質的に含まない脂肪族過カル

ボン酸を使用してエポキシ化して、下記一般式(I)で

表される脂環式エポキシ化合物を得ることを特徴とする

UU03 UU05 XX02

エポキシ化合物の製造方法 (54) 【発明の名称】

(57)【要約】

脂環式オレフィン化合物のエポキシ化を、効 【課題】 率よく、経済的に、また毒性の少ない溶媒を使用して行 う方法を提供すること。

下記一般式(II)で表される脂環式オレ* 【解決手段】

【化1】

エポキシ化合物の製造方法。

(I)

(I)

(式中でXは、酸素原子、硫黄原子、-SO-、-SO $_{2}$ -, $_{-}$ CH $_{2}$ -, $_{-}$ C(CH $_{3}$) $_{2}$ -, $_{-}$ CBr $_{2}$ -, $_{-}$ C(CBr $_{3}$) 2-、又は-C(CF₃)₂-、-C(CCl₃)₂-、-CH(C₆H 5) -の2価の基、又は二つの脂環を繋ぐ単なる一重結合 であり、 $R' \sim R''$ は、それぞれ同一であっても異なっ

ていてもよく、これらは、水素原子、ハロゲン原子、あ るいは酸素原子もしくは、ハロゲン原子を含んでよい炭 化水素基、又は置換基を有してよいアルコキシ基であ る。)

20

【特許請求の範囲】

下記一般式(II)で表される脂環式オレ 【請求項1】 フィン化合物を、水分を実質的に含まない脂肪族過カル ボン酸を使用してエポキシ化して、下記一般式(I)で*

1

(式中でXは、酸素原子、硫黄原子、-SO-、-SO $_{2}$ - $_{1}$ - $_{2}$ - $_{1}$ - $_{2}$ - $_{3}$ - $_{2}$ - $_{3}$ - $_{4}$ - $_{5}$ - $_{1}$ - $_{2}$ - $_{5}$ - $_{5}$ - $_{1}$ - $_{2}$ - $_{3}$ - $_{1}$ - $_{2}$ - $_{3}$ - $_{2}$ - $_{3}$ - $_{3}$ - $_{4}$ - $_{5}$ -2-、又は-C(CF₃)2-、-C(CCl₃)2-、-CH(C₆H s) -の2価の基、又は二つの脂環を繋ぐ単なる一重結合 であり、R¹~R¹⁸ は、それぞれ同一であっても異なっ ていてもよく、これらは、水素原子、ハロゲン原子、あ るいは酸素原子もしくは、ハロゲン原子を含んでよい炭 化水素基、又は置換基を有してよいアルコキシ基であ る。)

【請求項2】 脂肪族過カルボン酸が対応するアルデヒ ドの酸素による酸化により得られたものである請求項1 に記載のエポキシ化合物の製造方法。

【請求項3】 脂肪族過カルボン酸中の水分が0.8重 量%以下である請求項1又は2に記載のエポキシ化合物 の製造方法。

脂肪族過カルボン酸が過酢酸である請求 【請求項4】 項1~3のいずれかに記載のエポキシ化合物の製造方 法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、脂環式オレフィ ン化合物を無水の脂肪族過カルボン酸により酸化する脂 環式エポキシ化合物の製造方法に関する。該脂環式エポ キシ化合物は、コーティング、インキ、接着剤、シーラ ント封止材、安定剤などの用途で有用である。

[0002]

【従来の技術】分子内に2個の脂環骨格を持つジエポキ シ化合物は、現在さまざまな種類のものが市販されてい 40 る。例えばCEL-2021(3,4-エポキシシクロ ヘキシルメチル3', 4'-エポキシシクロヘキサンカ ルボキシレート)、CEL-3000(1, 2, 8, 9 ージエポキシリモネン)、CEL-2081 (ε ーカプ ロラクトンオリゴマーの両端に、それぞれ3,4-エポ キシシクロヘキシルメタノールと3,4-エポキシシク ロヘキサンカルボン酸がエステル結合したもの)(以 上、ダイセル化学工業製)がある。上記CEL-300 0は、エポキシ基を構成する炭素にメチル基があるた

*表される脂環式エポキシ化合物を得ることを特徴とする エポキシ化合物の製造方法。

【化1】

(I)

め、メチル基の無いものに比べてエポキシ基の反応性が 低い。また、CEL-2021, CEL-2081は、分 子内にエステル基を持つため加水分解性がある。そのた め高温高湿下での使用や強酸が発生する条件等を用いた 場合、硬化物の物性低下が起こることがあった。そのた め、分子内にエステル基を持たない脂環骨格を持つエポ キシ化合物が望まれている。一方、特開昭48-298 99号公報には、上記化合物(I)のXが-CH₂-の化合 物を合成し、これを使用して酸無水物と硬化反応を行う ことにより従来の脂環エポキシに比べて硬化物の物性が 改善されている。しかし、該エポキシ化合物の合成に は、過安息香酸を使用しているため工業的に利用しにく い。また、特開昭58-172387号公報では、過酸 化水素と酸触媒と有機酸から過カルボン酸を合成した 後、有機溶媒で過カルボン酸を抽出し、これを用いてエ ポキシ化を行っている。したがって、操作が長い上に廃 棄物の量も多く、作業が煩雑である。さらに、過カルボ 30 ン酸の抽出効率とコストを考えると溶媒は、ベンゼンの ようなものになり毒性の面からも好ましくない。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、脂環 式オレフィン化合物のエポキシ化を、効率よく、経済的 に、また毒性の少ない溶媒を使用して行う方法を提供す ることである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者は、脂環式オレ フィン骨格を二つ有する化合物のエポキシ化を、アセト アルデヒドの空気酸化により得られた過酢酸を使用する ことにより、上記問題を解決できることを見いだし、本 発明を完成するに至った。

【0005】すなわち本発明の第1は、下記一般式(I I) で表される脂環式オレフィン化合物を、水分を実質 的に含まない脂肪族過カルボン酸を使用してエポキシ化 して、下記一般式 (I) で表される脂環式エポキシ化合 物を得ることを特徴とするエポキシ化合物の製造方法を 提供する。

【化2】

50

(II)

(式中でXは、酸素原子、硫黄原子、-SO-、-SO2-、 $-CH_2$ -、 $-C(CH_3)_2$ -、 $-CBr_2$ -、 $-C(CBr_3)_2$ -、 $-CH_2$ -、 $-C(CCH_3)_2$ -、 $-CH(C_6H_5)_2$ -、 $-CH(C_6H_5)_2$ -、 $-CH(C_6H_5)_2$ -、 $-CH(C_6H_5)_2$ -の2価の基、又は二つの脂環を繋ぐ単なる一重結合であり、 $R^1 \sim R^{18}$ は、それぞれ同一であっても異なっていてもよく、これらは、水素原子、ハロゲン原子、あるいは酸素原子もしくは、ハロゲン原子を含んでよい炭化水素基、又は置換基を有してよいアルコキシ基である。)

また本発明の第2は、脂肪族過力ルボン酸が対応するアルデヒドの酸素による酸化により得られたものである本発明の第1のエポキシ化合物の製造方法を提供する。ま 20 た本発明の第3は、脂肪族過力ルボン酸中の水分が0.8重量%以下である本発明の第1又は2のエポキシ化合物の製造方法を提供する。また本発明の第4は、脂肪族過力ルボン酸が過酢酸である本発明の第1~3のいずれかのエポキシ化合物の製造方法を提供する。

[0006]

【発明の実施の形態】本発明の上記一般式(I)で表される脂環式エポキシ化合物(i)は、一般式(II)で表される脂環式オレフィン化合物(ii)を実質的に無水の脂肪族過カルボン酸によって酸化させることにより製造される。

【0007】原料として使用する脂環式オレフィン化合物(ii)は、対応する水酸基を持つ化合物の脱水反応による合成が一般的である。脂環式オレフィン化合物(ii)の製造方法は、特開昭48-29899号公報、特開昭58-172387号公報、特開2000-16939号公報にあるように、例えばシクロヘキサノール構造を持つ化合物より合成することができる。式(II)からわかるように、得られた脂環式オレフィン化合物

(ii) は置換基Xに対して3,4位に二重結合を持つものが好ましく、化合物(ii)の原料となる水酸基を持つ化合物としては、置換基Xに対して4位に水酸基を持つものが好ましい。これらの化合物の例としては、分子中に水酸基の結合したシクロヘキサン環を、少なくとも2つ以上含有する化合物の脱水反応に対しては、上記と同様の理由から本発明は特に有効である。分子中に水酸基の結合したシクロヘキサン環を、少なくとも2つ以上含有する化合物としては、例えば、水添ビフェノール、ジシクロヘキサノールメタン、ビス(ジメチルシクロヘキサノール)メタン、1.2-ビス(シクロヘキサノー

(I) ·

ル) エタン、1, 3-ビス(シクロヘキサノール)プロ 10 パン、1,4-ビス(シクロヘキサノール)ブタン、 1.5-ビス(シクロヘキサノール)ペンタン、1,6 ービス(シクロヘキサノール)へキサン、2,2ービス (シクロヘキサノール) プロパン、ビス (シクロヘキサ ノール) フェニルメタン、α, αービス(4ーヒドロキ シシクロヘキシル) -4-(4-はドロキシー α , α -ジメチルシクロヘキシル) -エチルベンゼン、3,3-ビス(シクロヘキサノール)ペンタン、5,5-ビス (シクロヘキサノール) ヘプタン、ドデカヒドロフルオ レンジオール、トリス(シクロヘキサノール)メタン、 トリス (シクロヘキサノール) エタン、1、3、3ート リス (シクロヘキサノール) ブタン、テトラキス (シク ロヘキサノール) エタン、2, 2-ビス〔4, 4'ービ ス (シクロヘキサノール) シクロヘキシル) プロパン、 水素化ビスフェノールC(C:シクロヘキサン)、水添 ポリフェノール等及びこれらの混合物が挙げられる。

【0008】脂環式オレフィン化合物(ii)の二重結合 のエポキシ化に使用できるエポキシ化剤としては、水分 を実質的に含まない脂肪族過カルボン酸を使用すること が好ましい。これは、水分の存在下でエポキシ化反応を 行うと、エポキシ基の開環反応が進みエポキシ化合物の 収率が低下するためである。このため、脂肪族過カルボ ン酸は実質的に水分を含まないものであり、具体的には 脂肪族過カルボン酸中に含まれる水分としては、0.8 重量%以下、好ましくは0.6重量%以下である。本発 明で言う実質的に水分を含まない脂肪族過カルボン酸 は、アセトアルデヒド等の空気酸化により製造される過 酢酸等のことであり、例えば、過酢酸についてはドイツ 公開特許公報1418465号や特開昭54-3006 に記載された方法により製造される。この方法によれ ば、過酸化水素から脂肪族過カルボン酸を合成し、溶媒 により抽出して脂肪族過カルボン酸を製造する場合に比 べて、連続して大量に高濃度の脂肪族過カルボン酸を合 成できるために、実質的に安価に得ることができる。

【0009】脂肪族過カルボン酸類としては過ギ酸、過 酢酸、過イソ酪酸、過トリフルオロ酢酸等を用いること ができる。この内特に過酢酸は工業的に安価に入手可能 で、かつ安定度も高く、好ましいエポキシ化剤である。 エポキシ化剤である脂肪族過カルボン酸の量に厳密な規 制がなく、それぞれの場合における最適量は、使用する 個々のエポキシ化剤、所望されるエポキシ化度、使用す 10

る個々の被エポキシ化物等のごとき可変要因によって決まる。1分子中のエポキシ基の数が多い化合物が目的の場合、エポキシ化剤はオレフィン基に対して等モルかそれ以上加えるのが好ましい。ただし、経済性、及び次に述べる副反応の問題から2倍モルを超えることは通常不利であり、過酢酸の場合1~1.5倍モルが好ましい。【0010】エポキシ化反応は、装置や原料物性に応じて不活性溶媒使用の有無や反応温度を調節して行なう。不活性溶媒としては、原料粘度の低下、エポキシ化剤の希釈による安定化などの目的で使用することができる。特に好ましい溶媒は、ヘキサン、シクロヘキサン、トルエン、酢酸エチル、酢酸メチルである

【0011】用いるエポキシ化剤の反応性によって使用できる反応温度域は定まる。一般的には、0℃以上、100℃以下である。好ましいエポキシ化剤である過酢酸についていえば20~70℃が好ましい。20℃以下では反応が遅く、70℃では過酢酸の分解がおきる。不飽和結合に対するエポキシ化剤の仕込みモル比は不飽和結合をどれくらい残存させたいかなどの目的に応じて変化させることができる。反応混合物の特別な操作は必要なく、例えば混合物を1~5時間攪拌すればよい。得られたエポキシ化物の単離は適当な方法、例えば貧溶媒で沈殿させる方法、エポキシ化物を熱水中に攪拌の下で投入し溶媒を蒸留除去する方法、直接脱溶媒法などで行うことができる。

【0012】本発明に係る脂環式エポキシ化合物(i) は、単独重合、共重合又はさらに他の化合物と反応させ ることによってさまざまなコーティング、インキ、接着 剤、シーラント、成形品又は、これらを用いた他の用途 のための中間体を生成することができる。脂環式エポキ シ化合物 (i) を用いた最終用途の例としては、酸除去 剤、家具コーティング、装飾コーティング、飲料缶及び その他の缶コーティング、接着剤、自動車下塗り、シー ラー、仕上げ塗り、文字情報又は画像情報のインキ、電 子部品用のシーラント、印刷版又は印刷回路版を開発す るのに適したフォトレジスト、注型印刷ロール、不飽和 ポリエステル及びスチレンを主体としガラス、炭素、グ ラファイト又は、他の繊維によって強化された成形配合 40 物又はシート形成配合物によって作られた成形品、溶 媒、難燃剤、医薬品および医療用品を含む種々の最終用 途に有用な他の化合物を製造するための中間体などがあ る。また、脂環式エポキシ化合物(i)は、脂環骨格を 持つ化合物を用いた樹脂の特徴である耐熱性、透明性、 良好な誘電特性を持たせることができる。

[0013]

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。例中の「部」及び「%」は、それぞれ「重量部」及び「重量%」

を表わす。

【0014】(製造例1)空気吹き込み口、ガス分散多れ板、冷却ジャケットを備えた300mlステンレス製 反応器に酢酸コバルトを含む10%アセトアルデヒドー酢酸エチル溶液を114kg/hで仕込ながら圧縮空気を吹き込み、45℃で反応を行った。反応液は、過酢酸10.1%、アセトアルデヒドモノパーアセテート2.2%、酢酸2.0%を含んでいた。この溶液をポリリン酸ナトリウムとともに蒸留塔に仕込み濃縮を行い過酢酸溶液を得た。この過酢酸溶液は、過酢酸濃度29.1%、水分は、0.47%であった。

【0015】[実施例1]撹拌器、冷却管、温度計、窒素 導入管を備えた1リットルのジャケット付きフラスコに 水36g、硫酸水素ナトリウム12.0g、イソプロピ リデンー4、4'ージシクロヘキサノール(アルドリッ チ製) 500g、溶媒としてソルベッソ150 (エクソ ン化学製)500gを加えて100℃で脱水反応させ た。水の留出が無くなった時点で反応終了とした。反応 液をガスクロマトグラフィーで分析を行ったところ、9 6%の収率で2, 2-ビス(3', 4'ーシクロヘキセニ ル)プロパンが生成していた。得られた反応液を、分液 漏斗を用いて500mlのイオン交換水で洗浄した後、 有機層を減圧蒸留し無色透明液状の2, 2-ビス(3,, 4'-シクロヘキセニル)プロパン387.0gを得、 その純度は96.1%であった。この2,2-ビス (3', 4'-シクロヘキセニル) プロパン100g、 酢酸エチル300gを前記と同様の1リットルのジャケ ット付きフラスコに仕込み、窒素を気相部に吹き込みな がら、反応系内の温度を30℃になるように約2時間か けて、製造例1で得られた実質的に無水の過酢酸の酢酸 エチル溶液307.2g(過酢酸濃度:29.1%、水 分含量0.47%)を滴下した。過酢酸滴下終了後、3 0℃で3Hr熟成し反応を終了した。さらに30℃で反 応終了液を水洗し、70℃/20mmHgで脱低沸を行 い、エポキシ化合物を99.4gを得た。エポキシ化合 物中の2、2-ビス(3',4'-エポキシシクロヘキシ ル)プロパンの純度は93.4%であった。得られた製 品の性状は、オキシラン酸素濃度11.3%、粘度3, 550cP (25°C) であり、 HNMRからδ4.5 ~5 p p m付近の内部二重結合に由来するピークが消失 し、δ2.9~3.1 ppm付近にエポキシ基に由来す るプロトンのピークの生成が確認された。

【0016】[実施例2]撹拌器、冷却管、温度計、窒素 導入管を備えた1リットルジャケット付きフラスコに 4,4'ージシクロヘキサノールメタン300g、トル エン600g、パラトルエンスルホン酸3gを加えて1 10℃で脱水反応させた。水の留出が無くなった時点で 反応終了とした。反応液をガスクロマトグラフィーで分 析を行ったところ、96%の収率でジ(3,4ーシクロ ヘキセニル)メタンが生成していた。得られた反応液 を、分液漏斗を用いて500mlのイオン交換水で洗浄し た後、有機層を減圧蒸留し無色透明液状のジ(3,4-シクロヘキセニル) メタンを269 g 得た。このジ (3, 4-シクロヘキセニル) メタン100gと酢酸エ チル200gを実施例1と同様の1リットルのジャケッ ト付きフラスコに仕込み、窒素を気相部に吹き込みなが ら、反応系内の温度が25℃になるように約3時間かけ て、製造例1で得られた実質的に無水の過酢酸の酢酸エ チル溶液 2 7 6. 2 g (過酢酸濃度: 29. 1%) を滴 下した。過酢酸滴下終了後、30℃で4Hr熟成し反応 を終了した。さらに30℃で反応終了液を水洗し、70 ℃/30mmHgで脱低沸を行い、エポキシ化物10 6. 4gを得た。エポキシ化合物中のジ(3, 4-エポ キシシクロヘキシル) メタンの純度は91.8%であっ た。得られた製品の性状は、オキシラン酸素濃度13. 8%、粘度2, 590 cP (25°C) であり、 HNM Rからδ4. 5~5付近の二重結合に由来するピークが 消失し、δ2.9~3.3付近にエポキシ基に由来する プロトンのピークの生成が確認された。

【0017】[実施例3]水添ビスフェノールスルフォン (即ち、4,4'-ジシクロヘキサノールスルフォン) 400gと溶媒としてソルベッソ150 (エクソン化学 製) 500gを使用した他は実施例1と同様に行い、ジ (3, 4-シクロヘキセニル) スルフォン330gを 得、その純度は92.2%であった。この反応物100 gと酢酸エチル300gを前記と同様の1リットルのジ ャケット付きフラスコに仕込み、気相部に窒素を吹込み ながら、反応系内の温度を40℃になるように約2時間 かけて過酢酸の酢酸エチル溶液242.7g(過酢酸濃 度:29.1%)を滴下した。過酢酸滴下終了後、40 ℃で4Hr熟成し反応を終了した。さらに30℃で粗液 を水洗し、70℃/30mmHgで脱低沸を行い、エポ キシ化合物 9 7. Ogを得た。エポキシ化合物中のジ (3, 4-エポキシシクロヘキシル) スルフォンの純度 は90.3%であった。得られた製品の性状は、オキシ ラン酸素濃度10.8%、粘度6,700cP(25 **℃**) であり、 HNMRから 4. 5~5付近の二重結 合に由来するピークが消失し、 δ 2. $9 \sim 3$. 3付近に エポキシ基に由来するプロトンのピークの生成が確認さ れた。

【0018】[比較例1]濃度60%の過酸化水素水167.7g、プロピオン酸200g、硫酸0.3gを30

℃で3時間混合し、過プロピオン酸を合成した後、ベン ゼン700gで抽出を行い、濃度16.9%の過プロピ オン酸のベンゼン溶液(水分4.5%)を得た。実施例 1で使用した1リットルのジャケット付フラスコに実施 例1で合成した2, 2-ビス(シクロヘキセニル)プロ パン100gを仕込んだ。ここに上記過プロピオン酸の ベンゼン溶液578.8gを、反応系内の温度を30℃ になるように約1時間かけて滴下した。滴下終了後、3 0℃で4Hr熟成し反応を終了した。さらに40℃で粗 液を水洗し、70℃/20mmHgで脱低沸を行い、エ ポキシ化合物 8 1. 8gを得た。エポキシ化合物中の 2、2-ビス(3', 4'-エポキシシクロヘキシル)プ ロパンの純度は52%であった。得られた製品の性状 は、オキシラン酸素濃度6.4%、粘度14,560c P (25℃) であり、 HNMRからδ4. 5~5付近 の二重結合に由来するピークが消失し、 δ 2.9~3. 3付近にエポキシ基に由来するプロトンのピークの生成

【0019】[比較例2]60%過酸化水素300g、酢 酸280gを30℃で3時間混合し、過酢酸酸を合成し た後、酢酸エチル1000gで抽出を行い、濃度21. 8%の過酢酸の酢酸エチル溶液(水分8.5%)を得 た。実施例1で使用した1リットルのジャケット付フラ スコに、実施例1で合成した2, 2-ビス(3', 4'-シクロヘキセニル)プロパン100gを仕込んだ。ここ に21.8%の過酢酸の酢酸エチル溶液410.0g (水分8.5%) を反応系内の温度を30℃になるよう に約2時間かけて滴下した。滴下終了後、30℃で4H r 熟成し反応を終了した。さらに20℃で粗液を水洗 し、70℃/20mmHgで脱低沸を行い、エポキシ化 合物 6 5. 7gを得た。エポキシ化合物中の 2, 2-ビス (3', 4'-エポキシシクロヘキシル)プロパンの純度 は37.8%であった。得られた製品の性状は、オキシ ラン酸素濃度4.87%、粘度16,000cP(25 **℃**) であり、 HNMRからδ4. 5~5付近の二重結 合に由来するピークが消失し、 δ 2. 9~3. 3付近に エポキシ基に由来するプロトンのピークの生成が確認さ れた。

[0020]

が確認された。

40 【発明の効果】本発明によれば、脂環式オレフィン化合物のエポキシ化を、効率よく、経済的に、また毒性の少ない溶媒を使用して行うことができる。